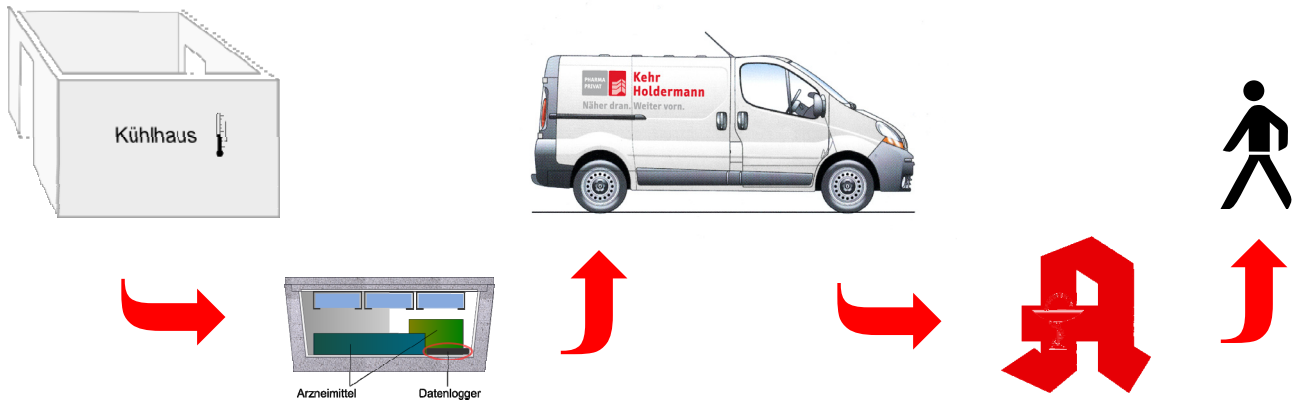




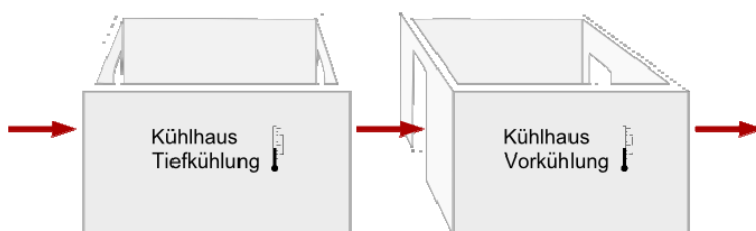
## Qualitätsmanagement für Kühllogistik (1)

### Qualitätssicherung und -überwachung der Verfahrensweise



Die speziellen und patentierten Kühlakkus auf Basis eines eutektischen Gels garantieren gleich bleibende Temperaturen in den Kühlboxen.

In speziellen Wagen und Lagerbehältern, die kontinuierliche Luftzirkulation gewährleisten, werden die locker geschütteter Kühl-Gelakkus auf ihre zukünftige Kälteleistung vorbereitet.



Moderne Kühlhauszellen mit sorgfältig aufeinander abgestimmter Tief- und Vorkühlung liefern Kühl-Gelakkus mit optimalen thermischen Eigenschaften.

## Qualitätsmanagement für Kühllogistik (2)

### Qualitätssicherung und -überwachung der Prozesslogistik



Um eine gleich bleibende hohe Qualität beim Transport von thermolabilen Arzneimitteln zu garantieren, werden regelmäßige Kontrollmessungen während der Transportabwicklung durchgeführt. Hierzu werden Datenlogger mit RFID-Technologie zur lückenlosen Dokumentation des Temperaturverlaufs eingesetzt.

Der Datenlogger wird bei der Kommissionierung mit den thermolabilen Arzneimitteln in die Kühlbox gegeben.



Verdeckelt und verschnürt erfolgt die Auslieferung der Arzneimittel in den KEHR-Mehrweg-Transportbehältern an die Apotheken, sicher gekühlt und geschützt vor dem Zugriff Dritter.



Bis zur Ankunft in der Apotheke überwacht der Datenlogger die Einhaltung des geforderten Temperaturbereichs von +2 bis +8 °C. Eine LED-Anzeige signalisiert sofort eine etwaige Über- oder Unterschreitung der Grenzwerte. Nach der Rückführung zum Großhandel erfolgt computergestützt die Analyse der Daten.

